

PSk2-100 C-SJ95-17

Sistema de bomba inmersa para pozos de 8"

Características del sistema

Altura	max. 300 m
Flujo	max. 31 l/s

Datos técnicos

Controlador PSk2-100

- Controlador de alta eficiencia para bombas solares
- Entradas para contadores de agua, sensores de presión, interruptores digitales
- Configuración sencilla con la aplicación PumpScanner de LORENTZ para Android™
- Registro de datos y monitoreo del sistema integrado
- Aplicaciones integradas de presión constante, caudal constante y cantidad diaria
- Sun Sensor integrado
- Gestión de temperatura activa
- MPPT Integrado (Seguidor de punto de máxima potencia)

Potencia	max. 90 kW
Voltaje de entrada	max. 850 V
Óptimo Vmp**	> 575 V
Corriente motor	max. 160 A
Eficiencia	max. 98 %
Temp. del ambiente	-10...50 °C
Grado de protección	IP54

Motor AC DRIVE SUB 8" 75kW

- Motor CA-trifásico de alta eficiencia
- Frecuencia: 30...51 Hz
- Materiales Premium, acero inoxidable: AISI 304
- Sin elementos electrónicos en el motor

Eficiencia	max. 84 %
Revoluciones motor	1,690...2,905 rpm
Factor de potencia	0.85
Clase de aislamiento	F
Grado de protección	IP68
Inmersión	max. 150 m

Cabeza de bomba PE C-SJ95-17

- Válvula no retorno
- Materiales Premium, acero inoxidable: AISI 304
- Bomba centrífuga

Eficiencia	max. 81 %
------------	-----------

Unidad de bomba PUK2-100 C-SJ95-17 (Motor, Cabeza de bomba)

Diámetro de perforación	min. 8,0 in
Temperatura del agua	max. 30 °C****

Normas



2006/42/EC, 2004/108/EC, 2006/95/EC

IEC/EN 61702:1995, IEC/EN 62253 Ed.1

El logo refleja la aprobación que ha sido garantizada para este producto familiar. Los productos son ordenados con la aprobaciones específicas que el mercado requiera.

**Vmp: Voltaje máximo de carga en STC

****Soluciones especiales para >30 °C, por favor consulte a su distribuidor

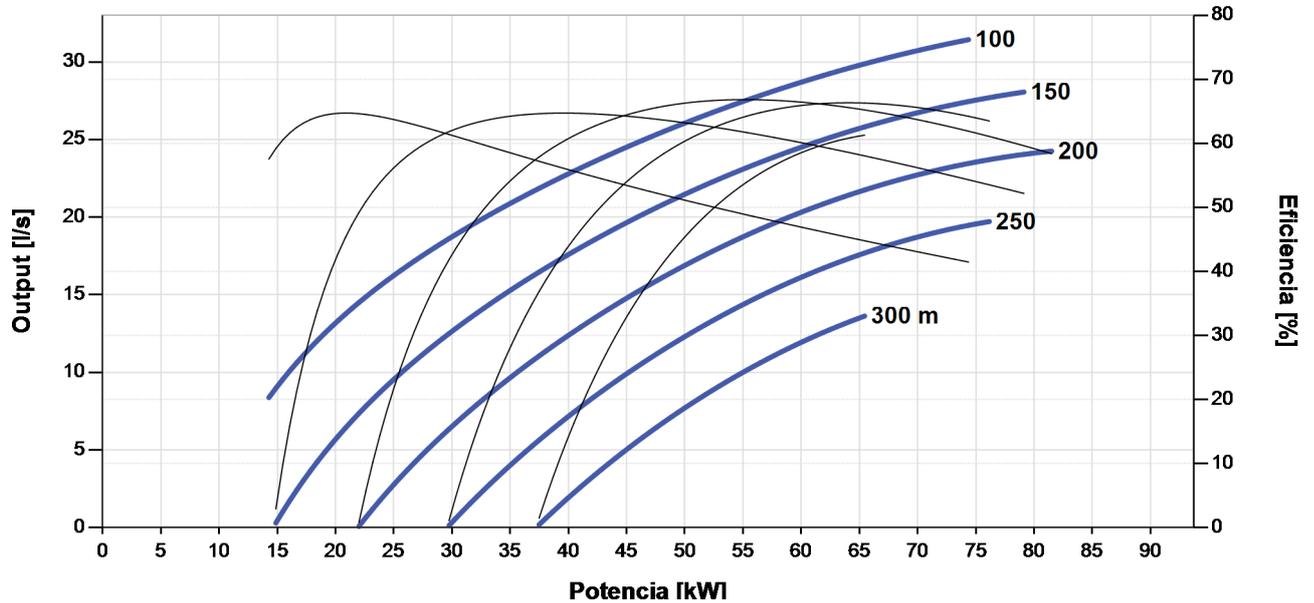


PSk2-100 C-SJ95-17

Sistema de bomba inmersa para pozos de 8"

Plantilla de datos de la bomba

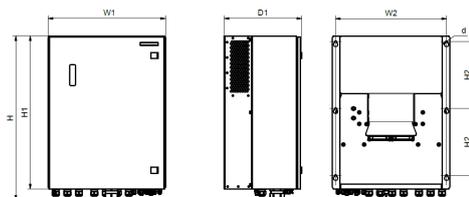
Vmp* > 575 V



Dimensiones y pesos

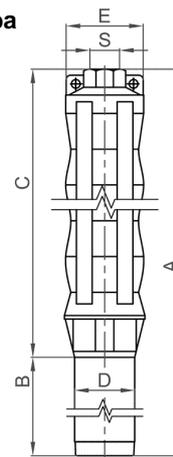
Controlador

H = 34 in
 H1 = 31 in
 H2 = 14 in
 W1 = 24 in
 W2 = 23 in
 D = 0.39 in
 D1 = 16 in



Unidad de bomba

A = 164 in
 B = 65 in
 C = 99 in
 D = 7.7 in
 E = 7.8 in
 S = 5 in



	Peso neto
Controlador	60 kg
Unidad de bomba	341 kg
Motor	211 kg
Cabeza de bomba	130 kg

*Vmp: Voltaje máximo de carga en STC

